

KNS-200

汎用型多列式縦ピロー自動充填包装機

本機は縦型のピロータイプ包装による多列式自動充填包装機です。ご使用される巻取りフィルムを本機械上で指定列にスリットし、各列シュートパイプに製筒させながら、間欠で充填包装します。主駆動部にサーボモーターを採用することにより、ピッチの変更や充填タイミングの微調整を簡易にし、さらに多品種の充填包装データをタッチパネルから入力し、ファイル管理をするシステムを採用しました。その他フィルム蛇行による耳ずれを防止する蛇行修正装置を標準装備するなど、運転中の煩わしい調整は極力省くシステムを個々の装備に採用しております。

※KNSシリーズは、他に製袋用シールバーが350mmのKNS-350と500mmのKNS-500がございます。シールバーの幅により最大列数等が異なりますので、詳しくはお問い合わせください。

本体標準仕様

充填物：粉末・顆粒・固形物

包装形態：ピロータイプ(封筒張り/掌張り)

包装能力：20~70袋/分(1列)×列数

※実際の充填速度は、製品ピッチ・フィルムの素材・充填物の物性等により異なります。

充填容量：0.5~100 cc

※充填容量の計量範囲は「充填物の物性」と「供給装置」により異なります。

製袋寸法：幅/11~55mm 長さ/50~180mm

列数：2~8列

フィルム幅：1列:24~137mm(封筒張り)29~144mm(合掌張り)

※フィルム原反の最大有効幅は250mm

フィルム最大巻径：φ400mm以内

使用電力：主モーター0.75kW(合計)…3相200V(6列の場合)

ヒーター縦0.3kW×6本 横0.3kW×2本 その他0.8kW 合計3.95kW

※列数・その他オプションの選択により使用電力が異なります。

機械本体寸法：幅1,200×奥行1,400×高さ1,875mm

使用空気量：供給圧0.4~0.5MPa 消費量1000L/分(ANR)

機械重量：約600kg

