



クリーンフィルターカバー

EGL-1500αC

汎用型多列式液体・粘体自動充填包装機

本機は、フィルムのセットアップからテンション制御/流れ機構/製袋機構/ノッチ(切り込み口)機構/カッター機構/排出機構に至るメカニズム全てに新しい機構を採用。標準装備機能を充実させることにより汎用性を高め、最も多く運用されている包装スピード(15m/分)を中心に最適化を図った設計をし、多くの粘体・液体充填包装に対応しています。さらに、少容量製品であれば4方シールの多列化も可能です。製品幅×列数+両サイドスリット幅の合計が150mm以内であれば、多列化をお薦めします。包装スピードを落とす事は、包装条件を広くする事に繋がります。製品の綺麗な仕上がりと、そして多列化による生産性のアップ(包装速度×列数)が図れます。

《多列化の条件(Cタイプ)》

- 包装形態:4方シール
- 充填容量:1~30c.c程度
- 製品幅:外寸は36mm以上
- 両サイドスリット幅:5mm以上

本体標準仕様

- 充填物:液体・粘体
- 包装形態:3方シール・4方シール(シングル/ダブル)
- 包装能力:20~500袋/分
- フィルム送り量:30m/分(MAX)
※実際の充填包装速度は、製品ピッチ・フィルムの材質・充填物の物性等により異なります。
- 充填容量:1~350c.c.
※充填容量の計量範囲は「充填物の物性」と「供給装置」により異なります。
- ピッチ可変範囲:40~200mm
※横シール幅によりピッチ可変範囲が異なる場合があります。
- 製袋幅範囲:25~150mm
※150mm幅の場合4方シールとなります。
- フィルム幅:50~300mm
- フィルム最大巻径:φ500mm以内
- 使用電力:三相200V モーター 合計4.5kW
:ヒーター1kW×4本 合計8.5kW
※充填ポンプその他オプションの選択により使用電力が異なります。
- 使用空気量:供給圧0.4~0.5Mpa 消費量300L/分
- 機械本体寸法:幅1,540mm×奥行1,240mm×高さ2,200mm
- 機械本体重量:約850kg
- オプション:押し切りノッチ装置・スリッター装置・マシン目装置・引きロール装置・M版フィルム半切装置

ポンプオプション



モノポンプ



ロータリーポンプ



カスケードポンプ



ピストンポンプ(サーボモーター駆動)



ピストンポンプ4Fタイプ(RV)*



ピストンポンプ2Bタイプ(RV)*

※充填物によりチェックバルブ(CV)があります。



自動センター出し原反装置



送りロール装置



蛇行修正装置



自在リード装置



配管ラック



しごきロール装置



ノッチ装置



カッター装置



3方振り分けシュート



集中操作パネル