

# TCL-314

## 1列式液体・粘体縦ピロー自動充填包装機

本機は液体・粘体専用に開発された1列式の熱ロール方式連続駆動による縦型のピロータイプ自動充填包装機です。1列式ではありますが他のスティック包装機より連続駆動のため回転数もアップでき、経済タイプとして好評を得ています。図柄合わせ光電制御またはエンドレス運転・製袋のピッチ変更・ノッチの深さ調整・カット位置の微調整やカット角度の微調整など、生産する製品スペックの違いによる製袋条件オペレーティング機構を標準装備しています。また、連続充填や間歇充填に対応した幅広いポンプの選択を可能にしています。

### 本体標準仕様

充填物：液体・粘体  
包装形態：縦ピロータイプ  
包装能力：20～100袋/分  
フィルム送り量：10m/分 (MAX)  
※実際の充填包装速度は、製品ピッチ・フィルムの材質・充填物の物性等により異なります。

充填容量：1～80c.c.  
※充填容量の計量範囲は「充填物の物性」と「供給装置」により異なります。

ピッチ可変範囲：40～200mm  
横シールロールの割数により可変範囲が限定されます。  
2ツ割 3ツ割 4ツ割 6ツ割  
※横シール幅によりピッチ可変範囲が異なる場合があります。

製袋幅範囲：25～50mm  
フィルム幅：70～120mm  
フィルム最大巻径：φ400mm以内  
使用電力：三相200V モーター1.5kW ヒーター0.6kW×4本 合計3.9kW  
※充填ポンプその他オプションの選択により使用電力が異なります。

使用空気量：本体未使用 (オプションの選択により使用します。)  
機械本体寸法：幅1,150mm×奥行1,050mm×高さ1,900mm  
機械本体重量：約600kg



※写真は現物と異なります。

# CKL-1000

## エンドレス専用高速液体・粘体自動充填包装機

本機は、省スペース・高生産性を追求したエンドレス、固定ピッチの粘体物・液体物充填包装機です。フィルム原反の取り付け位置を低く設置したうえ、長尺フィルムを掛ける事ができ、高生産性に貢献できる様に設計されています。3段ロール方式 (3段目に冷却ロール装備) の高速液体充填包装機として、その経済性と安定性において好評を得ています。

### 本体標準仕様

充填物：液体・粘体  
包装形態：3方シール・4方シール (シングル/ダブル)  
包装能力：20～300袋/分  
フィルム送り量：20m/分 (MAX)  
※実際の充填包装速度は、製品ピッチ・フィルムの材質・充填物の物性等により異なります。

充填容量：1～50c.c.  
※充填容量の計量範囲は「充填物の物性」と「供給装置」により異なります。

ピッチ可変範囲：指定ピッチ (40～120mm)  
※熱ロールの交換によりピッチを変更します。

製袋幅範囲：25～100mm  
※100mm幅の場合4方シールとなります。

フィルム幅：50～200mm  
フィルム最大巻径：φ600mm以内  
使用電力：三相200V モーター0.75kW ヒーター1.0kW×4本 合計4.75kW  
※充填ポンプその他オプションの選択により使用電力が異なります。

使用空気量：本体未使用 (オプションの選択により使用します。)  
機械本体寸法：幅1,060mm×奥行900mm×高さ2,170mm  
機械本体重量：約400kg

