

TCL-1000・1500R

液体・粘体自動充填包装機

本機は、液体・粘体を対象とする自動充填包装機です。図柄合わせ光電制御またはエンドレス運転・製袋のピッチ変更・ノッチの深さ調整・カット位置の微調整やカット角度の微調整など、生産する製品スペックの違いによる、製袋条件オペレーティング機構を標準装備しています。コンパクトに設計されたボディは、メンテナンスの容易さも実現しました。メカ式の良さとシーケンス制御の簡便さを併せもつモデルです。

本体標準仕様

- 充填物：液体・粘体
- 包装形態：3方シール・4方シール
- 包装能力：20～300袋/分
- フィルム送り量：15m/分 (MAX)
※実際の充填包装速度は、製品ピッチ・フィルムの材質・充填物の物性等により異なります。
- 充填容量：1～100c.c.
※充填容量の計量範囲は「充填物の物性」と「供給装置」により異なります。
- ピッチ可変範囲：40～200mm
横シールロールの割数により可変範囲が限定されます。
2ツ割 3ツ割 4ツ割 6ツ割
※横シール幅によりピッチ可変範囲が異なる場合があります。
- 製袋幅範囲：25～100mm
※100mm幅の場合4方シールとなります。
- フィルム幅：50～200mm
フィルム最大巻径：φ400mm以内
- 使用電力：三相200V モーター1.5kW ヒーター1kW×4本 合計5.5kW
※充填ポンプその他オプションの選択により使用電力が異なります。
- 使用空気量：本体未使用（オプションの選択により使用します。）
- 機械本体寸法：幅980mm×奥行1,120mm×高さ1,910mm
- 機械本体重量：約630kg



2TCL-1000

2列式液体・粘体自動充填包装機

本機は省スペース・高生産性を追求した2列式液体・粘体充填包装機です。別系列の2列ですので2種類の充填物を同時生産が可能。また、駆動も別系統のため万一片方が故障してももう片方で生産できます。2OKL型をお持ちの場合、1次側設備を変更することなく同位置でこの2TCL-1000型に入れ替えできます。

本体標準仕様（シングル）

- 充填物：液体・粘体
- 包装形態：3方シール・4方シール（シングル/ダブル）
- 包装能力：20～300袋/分
- フィルム送り量：15m/分 (MAX)
※実際の充填包装速度は、製品ピッチ・フィルムの材質・充填物の物性等により異なります。
- 充填容量：1～100c.c.
※充填容量の計量範囲は「充填物の物性」と「供給装置」により異なります。
- ピッチ可変範囲：40～200mm
横シールロールの割数により可変範囲が限定されます。
2ツ割 3ツ割 4ツ割 6ツ割
※横シール幅によりピッチ可変範囲が異なる場合があります。
- 製袋幅範囲：25～100mm
※100mm幅の場合4方シールとなります。
- フィルム幅：50～200mm
フィルム最大巻径：φ400mm以内
- 使用電力：三相200V モーター1.5kW ヒーター1kW×4本 合計5.5kW
※充填ポンプその他オプションの選択により使用電力が異なります。
- 使用空気量：本体未使用（オプションの選択により使用します。）
- 機械本体寸法：幅1,960mm×奥行1,120mm×高さ2,100mm
- 機械本体重量：約1,500kg

